

ZETA 多種金属用溶接材

溶接の設計革命

ZETA95 物性値 (代表値) と梱包形態

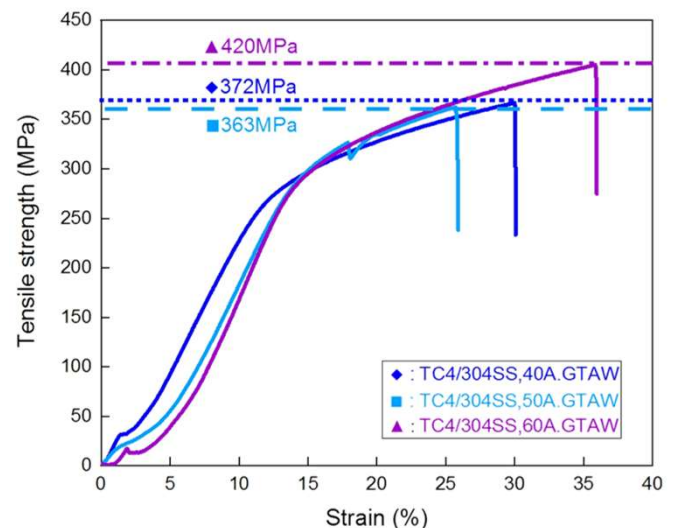
化学成分			物理的特性			機械的特性			標準梱包				
銅 Cu	Rem	Wt.%	密度	8.8	g/cm ³	抗張力	550	N/mm ²	ZETA 溶接材	1kg/5kg/10Kg/20Kg Bobbin coil			
鉄 Fe	4.0~6.0	Wt.%	熱伝導率	300	W/(m·K)	伸び率	22	%	直径	1.0	1.2	1.6	2.0
他	≤0.1	Wt.%	熱拡散係数	18.6	10 ⁻⁶ /K	弾性率	136	GPa	Meter/kg	44	100	56	36
						耐衝撃靱性	60	J					

銅系合金と銅系合金の溶接結果 合格



ステンレスとチタン合金の溶接結果 合格

右図304ステンレス鋼とTC4チタン合金のアルゴンアーク溶接では、溶接シームは、60 A電流で420 MPaの引張強度が得られ、高い引張強度を持つことが確認されました。



溶接条件

直径	1.0	1.2	1.6	2.0
電流	100~200	125~225	150~250	200~300
アルゴン流量	4	4~5	5	5~6

他各種溶接事例

